浙江龙华工具有限公司

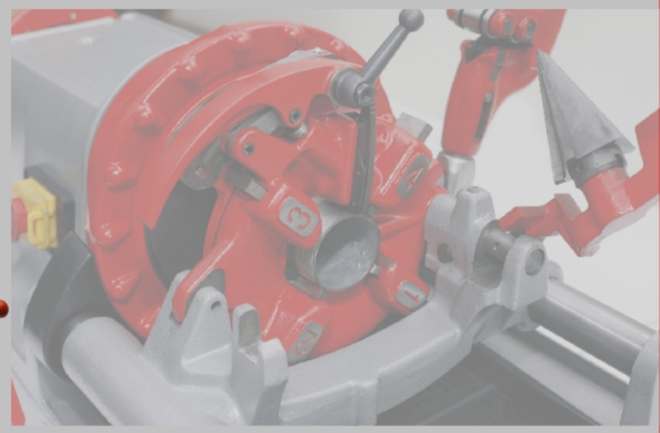
地 址：浙江绍兴柯桥齐贤街道齐陶路898号
电 话：0575－84381498 84381998 84385998
传 真：0575－84382998
售后服务：0575－85641777
服务QQ：1352623153，4708591
E-mail:lhtools@zj.com
Http://www.longhuatools.com

客服热线：4009-266-366

Since 1984

龙华工具

LONGHUA TOOLS



www.longhuatools.com

PIPE TOOLS

CE

浙江龙华工具
有限公司

龙华工具
LONGHUA TOOLS

Http://www.longhuatools.com

浙江龙华工具有限公司
ZHEJIANG LONGHUA TOOLS CO., LTD.
浙江绍兴柯桥齐贤街道齐陶路898号
898 Qitao Road, Keqiao, Shaoxing, Zhejiang,China

电话 (TEL)：0575-84360111
传真 (FAX)：0575-84360112
邮箱 (E-mail)：672468068@qq.com
邮编 (ZIP)：312030

扫码了解更多
www.vvgtools.com

M.P：13757580111
王 列 PRESIDENT 总经理

公司简介

浙江龙华工具有限公司是一家专业制造管道工具、手动工具的生产型企业。

公司坐落于柯桥柯北工业园区，紧邻 沪杭甬高速，交通十分便捷，占地面积近42000m²，拥有现代化的厂房以及一流的生产设备。经过30多年的精心经营，公司在行业届树立了较高的声誉。

企业已具备相当的生产和经营规模，产品涉及十大系列一百多个品种，其中管道工具为上海工具公司唯一定点生产企业，拥有“沪工”品牌的合法使用权，并自有注册商标---“龙王”牌。主要产品有：电动切管套丝机，切管机，手动、电动系列试压泵，手动、电动系列液压弯管机，管子铰扳，管子割刀等，其产品的质量、产量、市场份额及生产能力均位居国内同行之首。产品销售网点遍布全国二十九个省、市、自治区，并同欧美、东南亚、中东等40多个国家和地区建立了稳定的贸易关系。今后，我们将全力继承和发扬在过去30多年间已建立起来的高品质传统并将以更大的热情和创造性为社会做出贡献。

目录

P01 电动切管套丝机
P12 电动铰扳
P12 电动切管机
P13 配件系列
P17 管子铰扳
P21 弯管机/手动弯管器
P23 管 钳
P25 管子割刀
P27 扩孔器
P29 绞手/油壶
P30 试压泵
P31 热熔对焊机
P35 螺旋千斤顶

电动切管套丝机

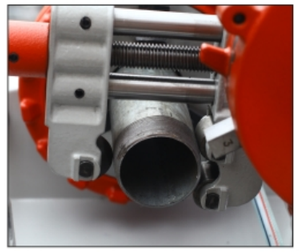
Z_1T-N50F型高效电动切管套丝机

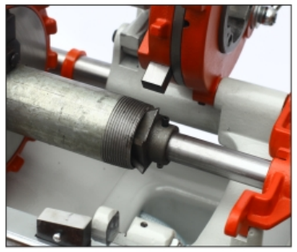
大功率、更高效

- 低配1100瓦，高配1300瓦全铜感应电机，噪音低、寿命长、动力强劲、套丝迅速
- 加强型齿轮箱体，并采用大模数齿轮，20CrMn Ti，40Cr材质，经特殊热处理，齿面强度高、耐磨性强、噪音低、寿命长
- 大模数斜齿主轴齿轮，高牌号球墨铸铁，扭矩大
- 主轴转速达36RPM，螺纹可一次性加工完成
- 采用重型自定心式割刀，有效提高切割效率和准确性
- 捶击盘握力更好，卡管有效，操作方便、轻松
- 采用五棱刮刀头和刮刀杆，避免重复夹管，倒角更平稳、光洁，工作效率高
- 四幅手轮设计，进刀更轻松
- 特殊外观，高品质喷涂技术，高精度精细装配

技术参数：	
型号	Z_1T-N50F
套丝能力	1/2"-2"
电压	220V
功率	1100W/1300W
电机	感应电机
旋转速度	36R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74x48x53cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4"; 1"-2"
直螺纹或管螺纹板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
机用油一壶	
支脚三根	

备注：刮刀杆和2.5寸割刀为1300W机型标配



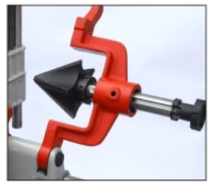


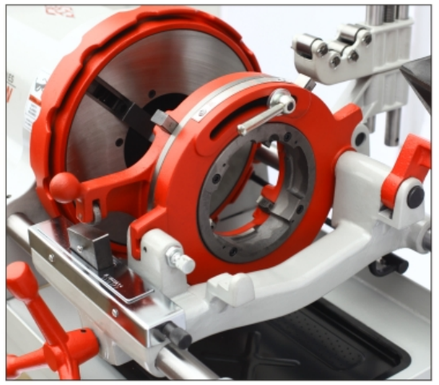
Z_3^1T-N100F型电动切管套丝机

大功率、有效的双速变换加快工作速度

- 1100瓦低噪音全铜感应电机，寿命长、动力强劲、套丝迅速
- 加强型齿轮箱，匹配机器高效运转，耐磨性强、噪音低、寿命长
- 主轴转速达14-30RPM
- **使用板牙**头切换，可以使用自动大板牙头（2.1/2"-4"）和自动小板牙头（1/2"-2"）
- 采用五棱刮刀头和刮刀杆，避免重复夹管，倒角更平稳、光洁，工作效率高
- 切削阻力小，可加工出最佳的大管径管螺纹
- 快速换档，提高了工作效率
- 简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- 特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- 两种规格板牙头便于进行套丝尺寸和螺纹长度的调节以及对螺纹直径的微调
- 特殊外观，高品质喷涂技术，高精度精细装配

技术参数：	
型号	Z_1T-N100F/Z_3T-N100F
套丝能力	1/2"-4"
电压	220V/380V
功率	1100W
电机	感应电机
旋转速度	30/14R.P.M.
重量	150KG/130KG
包装尺寸	96×65×61cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4";1"-2";2.1/2"-4"
小板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
机用油一壶	
支脚四根	





电动切管套丝机

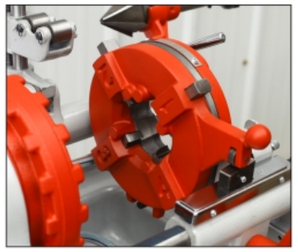
Z₁T-N65F型高效电动切管套丝机

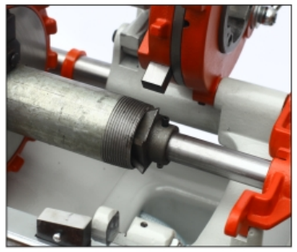
大功率、更高效

- 1300瓦全铜感应电机，噪音低、寿命长、动力强劲、套丝迅速
- 加强型齿轮箱体，并采用大模数齿轮，20CrMn Ti，40Cr材质，经特殊热处理，齿面强度高、耐磨性强、噪音低、寿命长
- 大模数斜齿主轴齿轮，高牌号球墨铸铁，扭矩大
- 主轴转速达36RPM，螺纹可一次性加工完成
- 采用重型自定心式剥刀，有效提高切割效率和准确性
- 捶击盘握力更好，卡管有效，操作方便、轻松
- 采用五棱刮刀头和刮刀杆，避免重复夹管，倒角更平稳、光洁，工作效率高
- 四幅手轮设计，进刀更轻松
- 特殊外观，高品质喷涂技术，高精度精细装配

技术参数：	
型号	Z₁T-N65F
套丝能力	1/2"-2.1/2"
电压	220V
功率	1300W
电机	感应电机
旋转速度	36R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74x48x53cm

随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4"; 1"-2"; 2.1/2"
直螺纹或管螺纹板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
机用油一壶	
支脚三根	





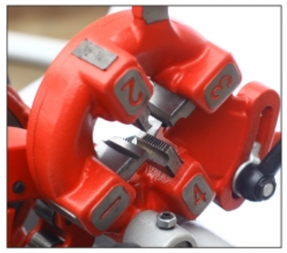
Z₁T-N25 型电动切管套丝机

最小、最紧凑便携的套丝机
重量仅21.5kg!

- 650瓦强力窜激马达，套丝迅速
- 易使用，安全高效，使用寿命长
- 简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- 特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- 新型刮刀设计
- 能单手提携机器，方便作业

技术参数：	
型号	Z₁T-N25
套丝能力	1/2"-1"
电机	串激电机650W
旋转速度	33R.P.M.
重量	25KG/21.5KG
包装尺寸	50×39×41cm
能套丝最小短管长度	95mm

随机附件：
随机板牙 1/2"-3/4", 1"
1/2"-1"手动板牙头一只
切削液1L 1罐
螺丝刀 一字型、十字型各1把
六角扳手 3mm、4mm、5mm各1把
碳刷 一组2个



三速电动圆钢套丝机

适用于圆钢直螺纹套丝

- 大功率感应电机，动力强劲
- 封闭式变速箱
- 开放式板牙设计，后续可更换板牙头和板牙实现管螺纹套丝
- 三档可变速度使成批加工效率大增
- 可调式冷切润滑系统
- 结构紧凑，力学设计美观，退刀方便快捷

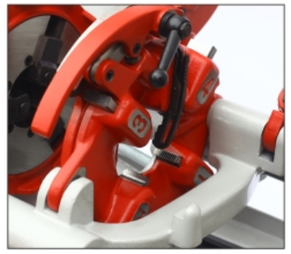
技术参数：	
套丝能力	
电压	380V
功率	1500W
电机	感应电机
主轴转速	128/68/35R.P.M.
重量	140KG/120KG
包装尺寸	73×42×62cm
随机板牙组规格：	M10×1.5、M12×1.75、M(14-16) ×2、
	M(18-22) ×2.5、M(24-27) ×3、
	M(30-33) ×3.5、M(36-39) ×4、
	M(42-45) ×4.5
可选管螺纹板牙组规格：	1/2"-3/4"， 1"-2"， 需随管螺纹板牙头一起购置

Z_1T-N50A 型多功能电动切管套丝机

50小型机的衍生款！
特别适用于管螺纹和直螺纹的加工

- 体积小，750瓦强力马达
- 易使用，作业高效、方便
- 简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- 特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- 简易刮刀设计
- 可选择管螺纹或直螺纹板牙头

技术参数：	
型号	Z_1T-N50A
套丝能力	1/2"-2"；M10-M33（选择）
电压	220V
电机	感应电机
旋转速度	28R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74×48×53cm
随机附件：	
随机板牙	M10-M33或1/2"-3/4"; 1"-2"
直螺纹或管螺纹板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
机用油一壶	
支脚三根	

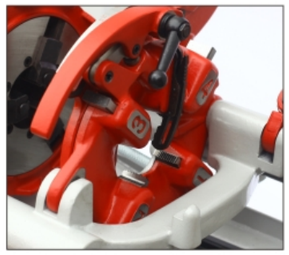


电动切管套丝机

Z,T-50AF型高效多功能电动切管套丝机

- 1300瓦全铜感应电机，噪音低、寿命长、动力强劲、套丝迅速
- 加强型齿轮箱体，并采用大模数齿轮，20CrMn Ti，40Cr材质，经特殊热处理，齿面强度高、耐磨性强、噪音低、寿命长
- 大模数斜齿主轴齿轮，高牌号球墨铸铁，扭矩大
- 主轴转速达32RPM，螺纹可一次性加工完成
- 采用五棱刮刀头和刮刀杆，避免重复夹管，倒角更平稳、光洁，工作效率高
- 四幅手轮设计，进刀更轻松
- 特殊外观，高品质喷涂技术，高精度精细装配

技术参数：	
型号	Z,T-50AF
套丝能力	1/2"-2"；M10-M33（选择）
电压	220V
电机	感应电机
旋转速度	32R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74×48×53cm
随机附件：	
随机板牙	M10-M33或1/2"-3/4"; 1"-2"
直螺纹或管螺纹板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
机用油一壶	
支脚三根	

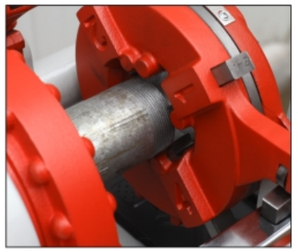


Z,T-N50 型电动切管套丝机

最畅销的小型机！
特别适用于镀锌管的加工

- 体积小，750瓦强力马达
- 易使用，作业高效、方便
- 简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- 特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- 简易刮刀设计

技术参数：	
型号	Z,T-N50
套丝能力	1/2"-2"
电机	感应电机
旋转速度	28R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74×48×53cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4";1"-2"
1/2"-2"板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
切削液一壶	
支脚三根	



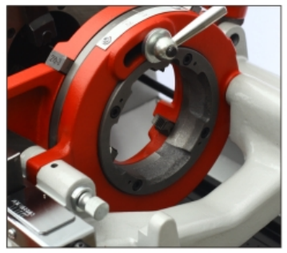
电动切管套丝机

■ Z_3^1 T-N80型电动切管套丝机

有效的双速变换加快工作速度

- ●使用板牙头切换，可以使用自动大板牙头（2.1/2″ -3″）和自动小板牙头（1/2″ -2″）
- ●切削阻力小，可加工出最佳的大管径管螺纹
- ●简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- ●特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- ●两种规格板牙头便于进行套丝尺寸和螺纹长度的调节以及对螺纹直径的微调

技术参数：	
型号	Z_1T-N80/Z_3T-N80
套丝能力	1/2"-3"
电压	220V/380V
功率	750W
电机	感应电机
旋转速度	20/10R.P.M.
重量	115KG/100KG
包装尺寸	95×61×60cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4"；2.1"/2"；1/2"-3"
1/2"-2"板牙头一只，2.1/2"-3"板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
切削液一壶	
支脚四根	

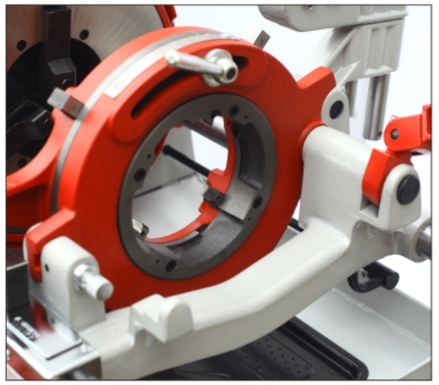


■ Z_3^1 T-N100型电动切管套丝机

有效的双速变换加快工作速度

- ●低噪音电机，有效降噪
- ●使用板牙头切换，可以使用自动大板牙头（2.1/2"-4")和自动小板牙头（1/2"-2")
- ●切削阻力小，可加工出最佳的大管径管螺纹
- ●快速换档，提高了工作效率
- ●简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- ●特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- ●两种规格板牙头便于进行套丝尺寸和螺纹长度的调节以及对螺纹直径的微调

技术参数：	
型号	Z_1T-N100/Z_3T-N100
套丝能力	1/2"-4"
电压	220V/380V
功率	750W
电机	感应电机
旋转速度	24/8R.P.M.
重量	145KG/125KG
包装尺寸	96×65×61cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4";1"-2";2.1/2"-4"
1/2"-2"板牙头一只，2.1/2"-4"板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
切削液一壶	
支脚四根	



■ Z_3T-N150型电动切管套丝机

有效的双速变换加快工作速度

- ●低噪音电机，有效降噪
- ●切削阻力小，可加工出最佳的大管径管螺纹
- ●快速换档，提高了工作效率
- ●简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- ●特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强

技术参数：	
型号	Z_3T-N150
套丝能力	2.1/2"-6"
功率	1100W
电压	380V
电机	感应电机
旋转速度	23/10R.P.M.
重量	200KG/170KG
包装尺寸	110×77×69cm
随机附件：	
随机板牙	2.1/2"-4";5"-6"
2.1/2"-4"板牙头一只，5"-6"板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
切削液一壶	
支脚四根	

■ Z_1T-N50M24 型多功能电动切管套丝机

50小型机的合体！特别适用于镀锌管和圆钢的加工

- ●体积小，750瓦强力马达
- ●易使用，作业高效、方便
- ●简易的管径尺寸和螺纹长度调节功能
- ●特殊的渗氮热处理，使得齿轮箱齿面耐磨性增强
- ●简易刮刀设计
- ●简易板牙头替换

技术参数：	
型号	Z_1T-N50M24
套丝能力	1/2"-2"；M8-M24
电压	220V
电机	感应电机
旋转速度	28R.P.M.
重量	75KG/65KG
包装尺寸	74×48×53cm
随机附件：	
随机板牙	1/2"-3/4"；1"-2"；M8-M24
多功能板牙头一只，1/2"-2"板牙头一只	
机油壶一把	
装卸工具一套	
切削液一壶	
支脚三根	

■ 手持式电动铰扳

- ●强劲的动力：2000瓦，无荷载转速为26R.P.M.
- ●轻便、紧凑的手持设计
- ●操作简单，携带方便，经久耐用
- ●适用于家庭和工程维修、套丝

技术参数：		
货号	LH1074	LH1075
规格	1/2" -1.1/4"	1/2" - 2"
装箱数量	1	1
重量	12/11	19/18
包装尺寸	54×16×28	64×17×35.5

■ 电动切管机

- ●适用于切割大管径的管子
- ●切管速度快且作业干净
- ●可根据实际需要由千斤顶调节
- ●马达提供切管动力

技术参数：			
型号	219	280	350
切管范围	50(2")-200(8")	ϕ40(1.1/2")-ϕ280(11")	ϕ80(3")-ϕ350(14")
切管最厚管壁	8mm	8mm	8mm
配用动力	0.75kw	0.55kw	0.55kw
主轴转速	23R.P.M.	23R.P.M.	23R.P.M.
切管长度	配有托架	配有托架	配有托架
包装尺寸	60×40×50	66×42×52	70×45×55

100型板牙

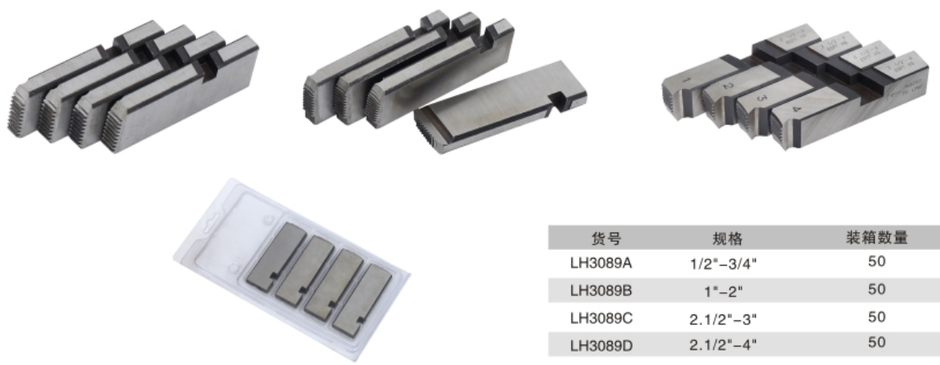
●提供各种规格的板牙
合金钢、高速钢材质

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1089A	1/2"–3/4"	50	39/38	37X24X21
LH1089B	1"–2"	50	36/35	37X24X21
LH1089C	2.1/2"–3"	50	26/25	37X24X21
LH1089D	2.1/2"–4"	50	41/40	37X24X21

50A型板牙

货号	规格	装箱数量	包装尺寸
LH5089A	M10×1.5	50	37X24X21
LH5089B	M12×1.75	50	37X24X21
LH5089C	M(14–16) ×2	50	37X24X21
LH5089D	M(18–22) ×2.5	50	37X24X21
LH5089E	M(24–27) ×3	50	37X24X21
LH5089F	M(30–33) ×3.5	50	37X24X21
LH5089G	M(36–39) ×4	50	37X24X21
LH5089H	M(42–45) ×4.5	50	37X24X21

50B型板牙



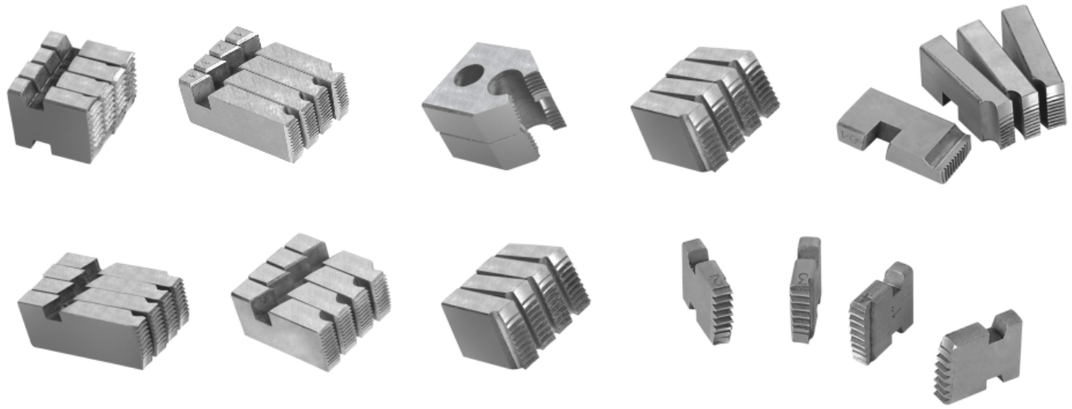
货号	规格	装箱数量	包装尺寸
LH3089A	1/2"–3/4"	50	37X24X21
LH3089B	1"–2"	50	37X24X21
LH3089C	2.1/2"–3"	50	37X24X21
LH3089D	2.1/2"–4"	50	37X24X21

套丝机割轮

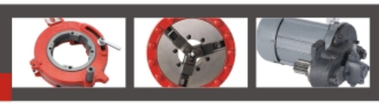
●高质量的轴承钢
●特殊热处理确保高效切割
●适用于所有型号套丝机

货号	装箱数量	重量	包装尺寸
LH5001	200	16/15	35X18X23

管子螺纹板牙



货号	型号		装箱数量	重量	包装尺寸
LH1085	Q74板牙	1/2″ 、3/4″ 、1″	200	8/7	23.5×16.5×15
LH1086	117型板牙	2.1/4″ –3″ 、3.1/2″ –4″	50	20/19	35×21×22
LH1087	114型板牙	1/2″ –3/4″ 、1″ –1.1/4″ 、1.1/2″ –2″	50	17/16	31×18×21
LH1088	新114型板牙	1/2″ –3/4″ 、1″ –1.1/4″ 、1.1/2″ –2″	100	15/14	31×18×21
LH1090	112型板牙	1/2″ 、3/4″ 、1″ 、1.1/4″	100	25/24	32×20×9
LH1091	62型板牙	1/2″ 、3/8″ 、3/4″ 、1″ 、1.1/4″	400	24/23	32×20×9
LH1092	63型板牙	1.1/2″ 、2″	100	10/9	32×20×7



配件系列

板牙头总成

货号
LH5021
LH5031A LH5032A
LH5041A LH5042A

适用于
Z¹T-N50: 1/2"-2"
Z³ T-N80: 1/2"-2" 2.1/2"-3"
Z³ T-N100: 1/2"-2" 2.1/2"-4"

后卡盘总成

货号
LH5022
LH5033
LH5043

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

割刀总成

货号
LH5023
LH5034
LH5044

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

刮刀总成

货号
LH5024
LH5035
LH5045

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

捶击盘连前卡盘

货号
LH5025
LH5036
LH5046

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

大齿轮连轴筒

货号
LH5026
LH5037
LH5047

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

电机连齿轮箱

货号
LH5027
LH5038
LH5048

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

滑架

货号
LH5028
LH5039
LH5049

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

变距装置

货号
LH5029
LH5040
LH5050

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

油泵

货号
LH5030

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

托脚

货号
LH5031
LH5042
LH5052

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

卡爪尖

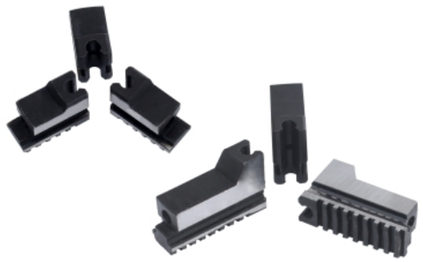
货号
LH5032
LH5043A
LH5053

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100

前卡脚

货号
LH5062
LH5063
LH5064

适用于
Z¹T-N50
Z³ T-N80
Z³ T-N100



拔叉总成

货号
LH5073
LH5074

适用于
Z³ T-N80
Z³ T-N100

■新114型（轻便型）管子铰扳

轻便、高效！

●轻便、紧凑的114型套件
●优异的攻丝操作，可调的管螺纹尺寸

■ 117型管子铰扳

■ 114型管子铰扳

■ Q74-A型管子铰扳

技术参数：

货号	LH1025
规格	1/2″ -1″
装箱数量	5
重量	24/23
包装尺寸	45×27×27

■ Q74-B型管子铰扳

技术参数：

货号	LH1030
规格	1/2″ -1″
装箱数量	5
重量	21/20
包装尺寸	39×30×15

■新114型（轻便型）管子铰扳

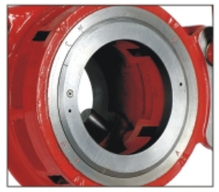
货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1020	1/2″ -2″	5	27/26	53×28×29.5

■ 117型管子铰扳

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1010	2.1/4″ -4″	2	50/48	77×35×24

■ 114型管子铰扳

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1015	1/2″ -2″	3	35/33	56×27×19



■ 112型管子铰扳

技术参数：

货号	LH1076
规格	1/2″ -1.1/4″
装箱数量	4
重量	21/20
包装尺寸	43×32×27

62型管子铰扳

●配附的棘轮系统允许简单快速地更换扳牙头
●方便的单棘轮，最大可以放置1.1/4"的扳牙头
●可接长的手柄，方便、省力
●强力吹塑盒包装

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1035	1/2″ –1.1/4″	4	21/20	40×37×23
LH1040	3/8″ –1.1/4″	4	23.5/22.5	40×37×23
LH1045	1/4″ –1.1/4″	4	26/25	40×37×23

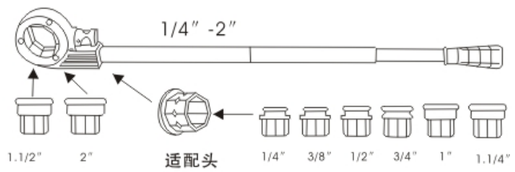
63型管子铰扳

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1050	1.1/4″ –2″	2	20/19	42×32×20

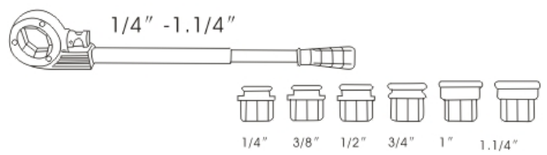
●配附的棘轮系统允许简单快速地更换扳牙头
●方便的单棘轮，最大可以放置2"的扳牙头
●可接长的手柄，方便、省力
●强力吹塑盒包装

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1055	1/2″ –2″	2	26/25	50×26×35
LH1060	3/8″ –2″	2	33/32	50×26×35
LH1065	1/4″ –2″	2	34/33	50×26×35

62&63型扳牙头



货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH1066	1/4″	40	21/20	40×32×18
LH1067	3/8″	40	21/20	40×32×18
LH1068	1/2″	40	23/22	40×32×18
LH1069	3/4″	40	23/22	40×32×18
LH1070	1″	40	25/24	40×32×18
LH1071	1.1/4″	40	27/26	47×38×20
LH1072	1.1/2″	12	25/24	42×28×24
LH1073	2″	12	25/24	42×28×24



SWG系列手动液压弯管机

- 适用于金属管的弯曲
- 双速弯管选择和调节
- 配有手动或电动输入的液压系统，方便弯管操作
- 附带整套弯管模

DWG系列电动液压弯管机

手动弯管器

- 适用于铜、铝等金属管的弯曲
- 适用范围: 3/4"–1.1/4"
- 简易便携，应用广

SH–1

SH–2

SH–3

SH–4

SWG系列手动液压弯管机

技术参数

型号	SWG–2A	SWG–3B		SWG–4D	
最大工作压力	44Mpa	59Mpa		62MPa	
最大工作行程	250mm	320mm		420mm	
弯管角度	π/2≤a＜π				
曲率半径	4D				
压接范围	21.3～60	21.3～60	75.5～88.5	21.3～60	75.5～108
适用壁厚	2.75～4.5	2.75～4.5	4～6	2.75～4.5	4～6
整机重量	58Kg	120Kg		140Kg	
包装箱尺寸	75×39×23	94×46×29		121×50×31.5	

DWG系列电动液压弯管机

技术参数

工作电压	380V				
型号	DWG–2A	DWG–3B		DWG–4D	
最大工作压力	44Mpa	59Mpa		62MPa	
最大工作行程	250mm	320mm		420mm	
弯管角度	π/2≤a＜π				
曲率半径	3D–4D				
压接范围	21.3～60	21.3～60	75.5～88.5	21.3～60	75.5～108
适用壁厚	2.75～4.5	2.75～4.5	4～6	2.75～4.5	4～6
整机重量	78Kg	140Kg		160Kg	
包装箱尺寸	75×39×23	94×46×29		121×50×31.5	

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
SH–1	I 型	20	21/20	55×44×11.5
SH–2	II 型	20	20/19	59×37×13.5
SH–3	III 型	6	24/23	34.5×25.5×16.5
SH–4	IV 型	5	21/20	35×16.5×33.5

管子台虎钳

●钳口铸铁的菱形设计，利于固定
●水平底座设计，可锚定于工作台上
●易夹管

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2085	1#	4	13/12	33×20×16
LH2086	2#	4	20/19	38×25×18.5
LH2087	3#	4	35/34	42×29×20
LH2088	4#	2	22/21	40×34×22

带脚管子台虎钳

●带脚底座设计
●可随时调整工作位置，方便直立
●易夹管

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2089	2#	3	30/29	94×25×18.5
LH2090	3#	3	40/39	104×28×19.5

链条管子钳

●完整的回转链条设计
●链条带有一定的张力和弹力

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2091	4″（900）	4	32/31	93×20×10
LH2092	6″（1000）	4	36/35	103×20×10
LH2093	8″（1200）	2	20/19	123×9×12
LH2094	10″（1400）	2	22/21	140×10×13
LH2095	12″（1500）	1	16/15	155×6×8

轻型管子钳

●管子钳由高碳钢精制而成，上下咬合的钳齿夹紧效果强劲
●钳体精密铸造，表面光滑细腻，整体轻质化优异
●滚动调节轮由数控车床精制，进退灵活自由

货号	规格	装箱数量	单位
LH2101	10"(250mm)	50	把
LH2102	12"(300mm)	36	把
LH2103	14"(350mm)	30	把
LH2104	18"(450mm)	24	把
LH2105	24"(600mm)	12	把
LH2106	36"(900mm)	6	把
LH2107	48"(1200mm)	4	把

重型管子钳

●管子钳由高碳钢精制而成，上下咬合的钳齿夹紧效果强劲
●钳体精密铸造，表面光滑细腻，整体轻质化优异
●滚动调节轮由数控车床精制，进退灵活自由

货号	规格	装箱数量	单位
LH2201	10"(250mm)	48	把
LH2202	12"(300mm)	36	把
LH2203	14"(350mm)	24	把
LH2204	18"(450mm)	16	把
LH2205	24"(600mm)	10	把
LH2206	36"(900mm)	6	把
LH2207	48"(1200mm)	4	把

超强钢管割刀

- 大范围的导向滚轴可对管线上的小齿轮形切割轮进行安全可靠地控制
- 大手柄易于进行压力控制

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
	3mm-60mm	6	13/12	40×21×24.5

管子割刀

- 适用于直径3-32mm的管子精确切割
- 可在狭小的空间范围内工作
- 宽大的手柄易于切割

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH806	3mm-32mm	50	11/10	34×31×19

管子割刀

- 简单而准确地切割PE、PP、PE-X、PB、PVDF和PVC管以及多层复合管
- 自动伸缩，棘轮式切割
- 可快速调整、快速打开

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH702	50mm-110mm	12	19/18	41.5×38×45.5

管子割刀

- 适用于PP、PE、PB和PVC管的快速切割
- 轻巧、灵活、方便、高效
- 磨损件可随时更换，工作寿命长

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH822	14mm-63mm	30	17/16	43×27×26

管子割刀

- 能精确切割铸铁管，镀锌管等
- 主体由玛钢锻制而成
- 简化了重量和体积

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2050	1#（3mm-28mm)	100	12/11	32×29×35
LH2055	2#(15mm-50mm)	10	18/17	36×23×25.5
LH2060	3#(25mm-80mm)	5	22/21	54×32×17
LH2065	4#(50mm-100mm)	4	28/26	60×28×21

管子割刀刀轮

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2070	1#	2000	8/7	32×20×17
LH2071	2#	500	16/15	37×23×19
LH2072	3#	200	16/15	35×18×23
LH2073	4#	200	20/19	35×18×23

铝塑管剪刀

- 适用于PVC，PPR管子的切割
- 单手操作设计
- 环保设计
- 轻便且牢固可靠

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH2040	42mm (5/8″ - 1″)	50	15/14	58×27×29
LH2042	42mm (5/8″ - 1″)	50	17/16	58×28×29

■ 扩孔器

●特殊的平滑设计
●提供了统一的扩孔口，操作省力
●理想的专业工具
●可用于公制和英制的扩孔

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3010	1/8″ –3/4″	20	23/22	48×40.5×20.5
	3–19			

■ 扩割套件(三件套)

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3015	3/16″ –5/8″	20	22/21	48×40.5×20.5
	6–15			

■ 扩割套件(四件套)

●该套件配备小型割刀
●特殊的设计，既是理想的专业工具，也可DIY
●可用于公制和英制的扩孔
●吹塑盒包装

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3020	1/8″ –3/4″	20	25/24	48×40.5×20.5
	3–19			

■ 扩孔器

●适用于精密岗位的加工
●快速简易的扩孔
●重量轻
●简化了尺寸

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3025	3/16″ –5/8″	36	28/27	48×40.5×20.5
	6–15			
LH3030	3/4″ –1″	20	26.5/25.5	48×40.5×20.5
	19–25			

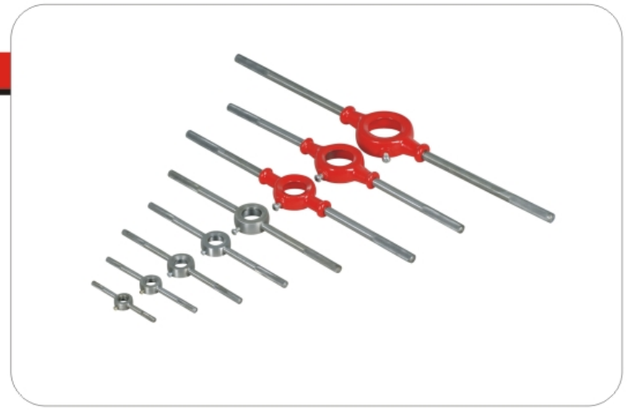
■ 胀管扩孔器

●适用于胀管操作
●两根支架可覆盖9个扩孔尺寸：1/8",3/16",1/4",5/16",3/8",7/16",1/2",5/8"和3/4"
●理想的专业精密工具
●5个型锻适配器可用于3/16",1/4",5/16",3/8",1/2",5/8"和3/4"等规格的管子扩孔

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3035	1/8″ –3/4″	10	20/19	53×37×16
	3–19			

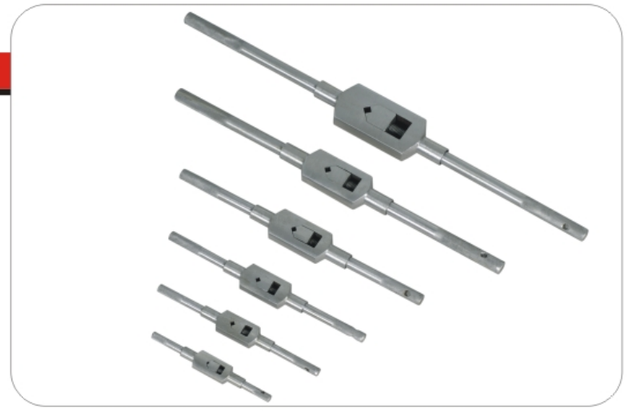
■ 元扳牙绞手

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH5010	16mm	100	8/7	34×30×12
LH5015	20mm	100	10/9	34×30×12
LH5020	25mm	100	12/11	34×30×12
LH5025	30mm	100	15/14	34×30×12
LH5030	38mm	30	10/9	34×30×12
LH5035	45mm	20	9/8	34×30×12
LH5040	55mm	20	10/9	43×31×12
LH5045	65mm	20	11/10	43×31×12



■ 丝锥绞手

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH5050	130mm	100	7/6	24×18×14
LH5055	180mm	100	10/9	27.5×20×16.5
LH5060	230mm	100	12/11	32.5×24×18
LH5065	280mm	50	15/14	35.5×30×11
LH5070	380mm	30	10/9	39×27×14
LH5075	480mm	20	9/8	50×25×13



■ 机油壶

货号	规格	装箱数量	重量	包装尺寸
LH3040	0.25	60	10/9	40×29×32
LH3041	精品0.25	60	12/11	43×37×34
LH3042	精品0.3	60	15/14	57×40×31
LH3043	精品0.5	60	18/17	57×40×31
LH3044	带柄0.5	60	20/19	60×40×32

■ DSY电动试压泵

- ●主要用于管道、压力容器的压力测试
- ●也可用于墙面、厨房、空调等表面清洗工作
- ●有效地电机保护
- ●密封圈采用日本技术，耐磨损，密封性好
- ●输出压力稳定，工作运转可靠
- ●开关、指示灯位置基于人体工程学设计，易操作和观测
- ●外形美观，携带方便

货号	型号	工作压力	流量	电压	电机功率	重量	包装尺寸
LH4010	DSY-60	6.0	2.9	220	250	12/15	40×30×29
LH4015	DSY-60A	6.0	6.0	220	400	12/15	40×30×29

■ DSB电动试压泵

- ●750瓦感应电机动力输出
- ●大流量输出，适用于压力测试以及清洗作业
- ●金属结构外形坚固
- ●多压力流量选择

货号	型号	工作压力	流量	电压	电机功率	重量	包装尺寸
LH4020	DSB-2.5	2.5	360	220/380	750	25	45×26×57
LH4025	DSB-4	4.0	360	220/380	750	25	45×26×57
LH4030	DSB-6	6.0	360	220/380	750	25	45×26×57
LH4035	DSB-10	10.0	360	220/380	900	25	45×26×57

■ SB手动试压泵

- ●精巧、便携的外形设计
- ●维护简单
- ●适用于管道施工、压力容器测试等场所

货号	型号	工作压力	流量	最大操作力	重量	包装尺寸
LH4040	SB-1.6	1.6	32	200	7/6	40×18×28
LH4045	SB-2.5	2.5	32	250	7/6	40×18×28
LH4050	SB-4	4.0	32	300	7/9	40×18×28
LH4055	SB-6	6.0	38	350	9/8	44×25×43.5
LH4060	SB-10	10.0	45	400	9/8	44×25×43.5

2M型二环手动热熔对焊机

货号	LHA160-2M	LHA200-2M	LHA250-2M
熔接规格	Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160	Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn200	Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn180、Dn200、Dn225、Dn250
对接偏差	≤0.2mm	≤0.2mm	≤0.2mm
控温范围	0~300℃	0~300℃	0~300℃
温度误差	±3℃	±3℃	±3℃
总功率	1.71KW/220V	2.31KW/220V	2.83KW/220V
加热功率	1KW/220V	1.6KW/220V	2KW/220V
铣刀功率	0.71KW/220V	0.71KW/220V	0.83KW/220V

4M型四环手动热熔对焊机

货号	LHA160-4M	LHA200-4M	LHA250-4M
熔接规格	Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160	Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn200	Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn180、Dn200、Dn225、Dn250
对接偏差	≤0.2mm	≤0.2mm	≤0.2mm
控温范围	0~300℃	0~300℃	0~300℃
温度误差	±3℃	±3℃	±3℃
总功率	1.71KW/220V	2.31KW/220V	2.83KW/220V
加热功率	1KW/220V	1.6KW/220V	2KW/220V
铣刀功率	0.71KW/220V	0.71KW/220V	0.83KW/220V

LHL160型四环手摇热熔对焊机

熔接规格：Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160（Dn180、Dn200）
对接偏差≤0.2mm
控温范围：0~300℃
温度误差：±3℃
总功率：1.71KW/220V（2.31KW/220V）
加热功率：1KW/220V（1.6KW/220V）
铣刀功率：0.71KW/220V

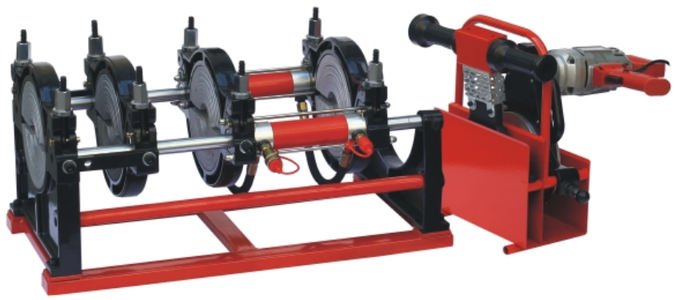
LHL200型四环手摇热熔对焊机

LHC160型四环液压热熔对焊机

熔接规格：Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160
对接偏差≤0.2mm
控温范围：0~300℃
温度误差：±3℃
工作压力：0~6Mpa
总功率：2.46KW/220V
加热功率：1KW/220V
铣刀功率：0.71KW/220V
液压系统功率：0.75KW/220V

LHC200型四环液压热熔对焊机

熔接规格：Dn63、Dn75、Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn180、Dn200
对接偏差≤0.2mm
控温范围：0~300℃
温度误差：±3℃
工作压力：0~6Mpa
总功率：3.06KW/220V
加热功率：1.6KW/220V
铣刀功率：0.71KW/220V
液压系统功率：0.75KW/220V



LHC250型四环液压热熔对焊机

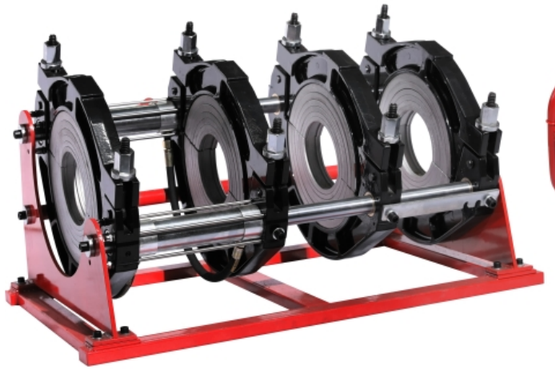
熔接规格：Dn90、Dn110、Dn125、Dn140、Dn160、Dn180、Dn200、Dn225、Dn250
对接偏差≤0.2mm
控温范围：0~300℃
温度误差：±3℃
工作压力：0–6Mpa
总功率：3.85KW/220V
加热功率：2KW/220V
铣刀功率：1.1KW/220V
液压系统功率：0.75KW/220V

LHC315型四环液压热熔对焊机

熔接规格：Dn160、Dn180、Dn200、Dn225、Dn250、Dn280、Dn315
对接偏差≤0.2mm
控温范围：0~300℃
温度误差：±3℃
工作压力：0–6Mpa
总功率：4.85KW/220V
加热功率：3KW/220V
铣刀功率：1.1KW/220V
液压系统功率：0.75KW/220V

LHC355型四环液压热熔对焊机

熔接规格：Dn180、Dn200、Dn225、Dn250、Dn280、Dn315、Dn355
加热板最高温度：270℃
温度偏差：±5℃
压力调节范围：0–10Mpa
电压：~220V
频率：50Hz
加热板功率：3.5KW
加热板直径：385mm
加热板厚度：25mm
刨刀功率：1.1KW
液压站功率：0.75KW
总功率：5.35KW
装机重量：260KG



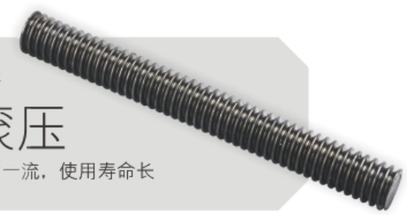
LHC400–LHC1200 型四环液压热熔对焊机

型号	LHC400	LHC450	LHC500	LHC630	LHC800	LHC1000	LHC1200
熔接规格	250, 280, 315, 355, 400mm	280, 315, 355, 400, 450mm	315, 355, 400, 450, 500mm	400, 450, 500, 560, 630mm	630, 710, 800mm	710, 800, 900, 100mm0	900, 1000, 1100, 1200mm
加热板最高温度	270℃	270℃	270℃	270℃	270℃	270℃	270℃
温度偏差	±5℃	±5℃	±5℃	±5℃	±5℃	±5℃	±5℃
压力调节范围	0–10Mpa	0–10Mpa	0–10Mpa	0–10Mpa	0–10Mpa	0–10Mpa	0–10Mpa
电压	~380V	~380V	~380V	~380V	~380V	~380V	~380V
频率	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz
加热板功率	4KW	4.5KW	6KW	8.5KW	12.5KW	18KW	25KW
刨刀功率	1.5KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW	2.2KW	3KW	3KW
液压站功率	1.1KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW	1.5KW	2.2KW	2.2KW
总功率	6.6KW	7.1KW	8.6KW	10.1KW	16.2KW	16.2KW	16.2KW
装机重量	370KGS	380KGS	450KGS	671KGS	1200KG	2300KG	3200KG

螺旋千斤顶产品详解

顶盖
锻打
耐用可靠

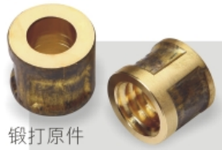
丝杆
滚压
品质一流，使用寿命长



伞齿
锻打
高标准、管用、耐用

锻打原件　锻打后标准件

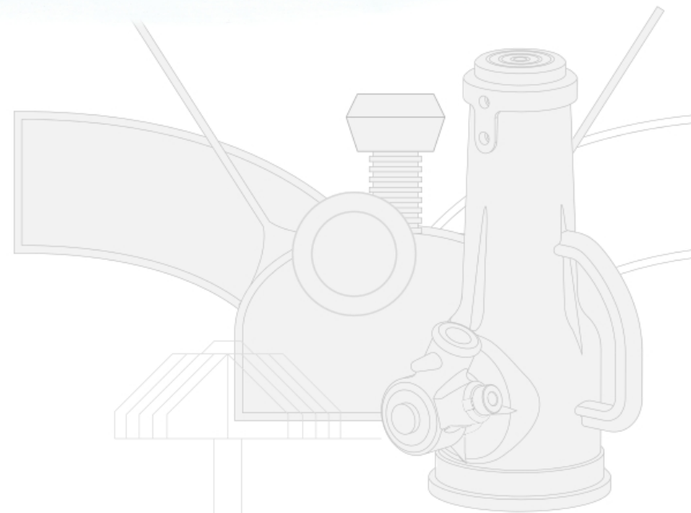
40CR 淬火
强度高、韧性佳



锻打原件

铜螺母
锻打
精打细作

- 40CR 淬火强度高、韧性佳
- 高标准伞齿和顶盖锻打件生产技术
- 喷塑外观品质优异
- 滚压丝杆品质一流，使用寿命长
- 精打细作锻打铜螺母



型号	起升重量 (T)	最低高度(mm)	起升高度(mm)	装箱数量	毛重/净重(kg)	尺寸(cm)
QL3.2	3.2	200	110	5	21/20	67.5×27×17.5
QL5	5	250	130	4	23/22	58×30×19
QL8	8	260	140	4	27/26	64×33.5×19
QL10	10	280	150	4	27/26	64×33.5×19
QLD10	10	200	75	4	32/31	67.5×27×17.5
QL16	16	320	180	2	20/19	36.5×36×20
QLD20	20	225	90	2	19/18	36.5×36×20
QL20	20	325	180	2	22.5/21.5	36.5×36×20
QL25	25	275	130	2	21/20	36.5×36×20
QL32	32	390	200	2	31.5/30.5	43.5×42.5×23
QLD32	32	320	180	2	35.5/34.5	43×38×21.5
QL50	50	452	250	1	26.5/25.5	49.5×34×26.5
QLD50	50	330	150	1	31.5/30	49.5×34×26.5
QL100	100	452	200	1	66.5/63.5	52×36.5×38.5